

试验加工申请单

Production Test Application Form

CP-2115TQ-16 F003/A1

流水编号
File No.

12A-17285-06

页数
Pages

1

变速器型号
Type of
Transmission

7DCT330

/

试验目的
Test purpose

天津维塞科技防锈液B013验证

炉号:

零件名称
Part Name

二档从动齿轮

零件号
Part No.

5501675162

申请时间
Apply date

2019.08.09

要求完成时间
Finish time

2019.08.15

试验步骤描述
Test steps
description序号
No.加工作业
Operation数量
Quan.加工注意事项
Attention in production检测需求
Measuring requirement备注
Remark

1

热前

120

正常加工, 无需额外清洗

正常检测

2

热处理

120

屏蔽连续炉前清洗进炉

观察表面状态

3

4

5

6

7

8

9

10

试验工艺文件
Test process
sketches是否特殊跟踪
Special tracking
required☒ 是 Yes☐ 否 No试验完成后
After test
finished☒ 可正常装配 Can be used for assembly☐ 报废 Scrap☐ 需评审 Review needed☐ 其他 Others

试加工总结

试加工结果: 无黑斑, 无亮斑, 表面状态良好

首末件批次号/车次号: /

本次试加工合格数量: 120

其他: /

试加工零件处置: 放行

其他信息:

防锈性能验证: 1. 看跟工厂仓库防锈验证: 152轴库存时间20天(19.07.26到19.08.15)与包装工程漆工拆箱, 零件与料架接触位置有锈斑, 未接触位置无锈斑, 怀疑料架不干净, 沾染了零件。2. 供在库仓库防锈验证: 二档防锈验证31天(19.07.26到19.08.26), 无生锈。综合评价: B013防锈性能能满足要求!

约15: 2019-08-15

厂内防锈验证合格——姚瑶

申请人
Application
person

姚瑶

工段主管
Section
supervisor

姚瑶

质量部
Quality Dep.

高威

申请部门
Application Dep.

PL

工艺部
Technology Dep.物流部/PL
Logistic/PL Dep.

说明:

此试验申请单复印件必须随工件流转;